

# Product Data Sheet

## 老人牌环氧厚浆漆 45880

基料: 45889  
固化剂:95880



<b>概述:</b>	老人牌环氧厚浆漆 45880 是一种双组份聚酰胺加成物固化得高固体份环氧厚浆涂料。其漆膜坚韧, 具有良好的湿润性, 并可低温固化。
<b>用途:</b>	可自作底漆用于表面容忍性涂层配套。也可在要求低 VOC 和厚浆的重防腐涂料配套中作中间漆和面漆之用。在浸泡区域, 本品只做小面积修补。可指定用于需要延长重涂间隔以加涂聚氨酯面漆的场合 (常称为过渡涂层)。可直接涂在已固化得硅酸锌底漆 (GALVOSIL 产品) 或金属喷涂表面以减少起泡。
<b>使用温度:</b>	干燥条件下, 最高使用温度:120°C。
<b>认证:</b>	符合阿美石油公司 APCS 1, APCS 12, APCS 26 and 26T 的要求。 经“纽卡斯尔职业健康协会”检验对谷物无害。 符合欧洲防火标准 EN 13501-1, 等级 B-s1,d0。 当用作指定的涂层配套时, 被认可为低火焰传播材料, 更多细节请在 <a href="http://www.Hempel.com">www.Hempel.com</a> 上参考“Declaration of Conformity” 符合 EU Directive 2004/42/EC, j 子类别。

### 物理参数:

<b>颜色/色号:</b>	灰色/12170(见备注)
<b>漆面:</b>	半光
<b>体积固体含量:</b>	80±2%
<b>理论涂布率:</b>	6.4 米 <sup>2</sup> /升-125 微米
<b>闪点:</b>	39°C
<b>比重:</b>	1.5 千克/升
<b>指触干:</b>	3 小时(20°C)
<b>完全固化:</b>	14 天(10°C)
<b>挥发性有机化合物含量(V.O.C.):</b>	216 克/升
<b>储存期:</b>	自生产之日起基料 3 年, 固化剂 3 年 (25°C)。

### 施工说明:

<b>混合比率:</b>	基料 45889:固化剂 95880=3:1(体积比)
<b>施工方法:</b>	无气喷涂/刷涂
<b>稀释剂:</b>	老人牌稀释剂 08450。视使用目的而定, 一般用量不超过 5% (见下页备注)
<b>混合使用期 (无气喷涂):</b>	1 小时(20°C)
<b>混合使用期 (刷涂):</b>	2 小时 (20°C)
<b>喷孔:</b>	0.43-0.58 毫米
<b>喷出压力:</b>	25 兆帕 (无空气喷涂资料仅供参考, 实用时可以调整)
<b>工具清洗:</b>	老人牌工具清洗剂 99610
<b>漆膜厚度:</b>	湿膜:150 微米(见备注) 干膜:125 微米
<b>重涂间隔:</b>	根据指标要求

**表面处理:** 新钢材: 喷砂至最小 Sa2.5 级 (ISO 8501-1:2007), 表面平均粗糙度相当于 Rugotest 标准的 No.3, N9a 到 N10, 最好 BN9a 到 BN10, Keane-Tator 比较板 2.0 (喷砂/喷丸), 或 ISO 比较板的中等粗糙度(喷砂)。  
涂有硅酸锌底漆或金属喷涂表面: 用适当的清洁剂清除油脂。用(高压)淡水清除盐份和其它污物。必须用高压淡水小心冲洗掉锌盐(“白锈”), 必要时可用硬尼龙刷擦洗。建议对金属喷涂表面应尽快喷涂以避免表面污染。  
混凝土: 适当的清洗剂清洗掉润滑剂和其它污物, 然后用高压淡水冲洗。去除浮渣层和松散物质, 最好用喷砂法, 也可用其它机械处理方法或酸蚀法以得到坚硬粗糙而均一的表面。用适当的封闭剂封闭表面, 请参见相关的涂料配套。  
维修与维护: 用适当的清洁剂清除油脂。用(高压)淡水清除盐份和其它污物。用动力工具清理破损部位至 St2 级(小块修补)或用喷砂法清理至最小 Sa2 级, 最好 Sa2.5 级。良好的表面处理将提高本品的性能。也可用水喷射法代替干喷砂来处理附着力好的涂层和钢材, 水喷射后完好涂层的表面应当呈现出粗糙的表面。对钢材做水喷射处理时, 清洁度应达到 Wa2 到 Wa2.5 (大气环境)/最小 Wa2.5 (浸没) (参照 ISO8501-4:2006) 施工前可以接受的最大闪锈度为 M(大气环境)/M, 最好是 L (浸没) (参照 ISO8501-4:2006)。磨平边角, 扫刷掉松散物。补涂至完整漆膜厚度。点蚀表面的过量盐份, 需要用水喷射, 湿喷砂处理, 也可以干喷砂, 高压淡水冲洗, 干燥, 最后再干喷砂。

**施工条件:** 施工表面必须干燥, 清洁且温度高于露点以免凝露。仅可在-5℃以上使用以确保施工和固化能够正确进行, 最好高于 0℃。油漆本身的温度应该在 15℃或更高, 在狭窄的空间施工和干燥期间, 应提供大量通风。

**先涂油漆:** 无或根据指标要求

**加涂油漆:** 无或根据指标要求

**备注:** VOC-EU Directive 2004/42/EC:

产品名	未稀释	5%稀释	阶段 II, 2010
4588012170	216 克/升	248 克/升	500 克/升

对于其它颜色的有机挥发物含量, 请参考安全数据表。

老化/使用温度: 本品在室外暴露时容易粉化, 在高温下易受机械和化学作用的影响。

漆膜厚度: 可根据使用目的和区域使用非推荐漆膜厚度, 这将改变涂布率并影响干燥时间和重涂间隔。正常干膜厚度在 100-200 微米。如果要求额外稀释, 也可以更低的漆膜厚度施工, 请参阅相关的施工指导。避免漆膜厚度过厚。

颜色: 本品也可以提供其它颜色, 包括用云母氧化铁调的颜色(色号 12430), 也可调铝粉色, 不过体积固含会发生变化。

施工: 施工于硅酸锌或金属喷涂表面(需稀释): 建议施工本品时先雾喷一道未经稀释的本品, 如油漆温度高于 20℃, 几分钟后再按规定漆膜厚度全涂一度本品。如油漆温度低于 20℃, 有必要进行稀释(最大 15%)。

重涂: 重涂间隔与日后暴露的环境有关: 如果超过了最大重涂间隔, 应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力, 尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面, 必须用高压淡水冲洗干净, 待表面干燥后, 才能进行重涂。

环境	大气, 中等					
	0℃		10℃		20℃	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大
老人牌环氧漆	54 小时	可延长的	18 小时	可延长的	6 小时	可延长的
老人牌丙烯酸漆	54 小时	4.5 天	18 小时	36 小时	6 小时	12 小时
老人牌聚氨酯漆	54 小时	可延长的	18 小时	可延长的	6 小时	可延长的
环境	浸泡					
老人牌环氧漆	4.5 天	90 天	36 小时	90 天	12 小时	30 天

重涂间隔: 此表中的重涂指标可替代其它任何指定的重涂间隔。

**安全:** 小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的安全事项。此外, 还应参考《材料安全说明》并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

**注意:** 本品仅适用于专业用途。  
**公布日期:** 2016 年 7 月-4588012170