

Product Data Sheet

老人牌环氧厚浆漆 47550

基料: 47559
固化剂: 97400



概述: 老人牌环氧厚浆漆 47550 是一种双组份、高固体分的环氧厚浆漆，能形成坚硬的漆膜，具有良好的润湿性和低温固化性能。

用途: 当要求低 VOC，高膜厚时，可作为自作底漆，表面容忍型涂料体系或者作为重防腐体系的中间漆或面漆。用于大气环境下作为新建筑物及其维护用的配套的中间漆或底漆。可直接涂在已固化的硅酸锌表面或喷锌表面。

使用温度: 干燥暴露条件最大为，140°C

物理参数:

颜色/色号: 灰色/12430 (含云母氧化铁颜料，其它颜色请参考列表)
体积固体含量: 81±2%
理论涂布率: 4.1 米²/升-200 微米
闪点: 25°C
比重: 1.8 千克/升
表干: 1.5 小时 (20°C)
指触干: 3 小时 (20°C)
完全固化: 7 天(20°C)
挥发性有机化合物含量(V.O.C): 201 克/升
储存期: 自生产之日起基料 2 年和固化剂 1 年 (25°C)。

施工说明:

混合比率: 基料 47559: 固化剂 97400=5:1 (体积比)
施工方法: 无空气喷涂 /有气喷涂 /刷涂
稀释剂: 08450 /08450 /08450
(最大,体积) 5% /15% /5%

混合使用期: 1.5 小时 (20°C)
喷孔尺寸: 0.46-0.64 毫米
喷出压力: 25.0 兆帕 (无空气喷涂资料仅供参考，实用时可以调整)
工具清洗: 老人牌工具清洗剂 99610 或老人牌稀释剂 08450
漆膜厚度: 干膜:200 微米
湿膜:250 微米
重涂间隔: 根据指标要求

安全: 小心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的注意事项。此外，还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

Product Data Sheet

老人牌环氧厚浆漆 47550

基料: 47559
固化剂: 97400



表面处理:	<p>新钢材: 本品用作中间漆或面漆时, 请参阅预涂了硅酸锌底漆或环氧底漆的相关说明书; 用作底漆时, 请参阅相关要求。</p> <p>涂有硅酸锌底漆或喷金属表面: 用合适的清洁剂清除油脂等, 用高压淡水清除掉盐分和其他污染物. 必须用高压淡水进行清理掉锌盐 (白锈), 必要时可用硬尼龙刷擦洗。建议喷金属表面应尽快重涂以避免表面污染。</p> <p>混凝土: 用乳化剂清洗润滑剂和其他可能的污染物, 再用高压淡水冲洗。最好用喷砂处理掉浮渣层和松散物质, 形成一坚实均一的表面, 也可用机械方法处理或酸洗的方法处理。根据相关涂料要求, 用合适的封闭漆封闭表面。</p> <p>修补与维护: 用适当的清洁剂清除油脂, 用高压淡水清洗掉盐分和其它污物, 用动力工具彻底清理掉所有受损区域至最少 St2.0 级 (局部修理) 或喷砂清理至最少 Sa2.0 级, 最好 Sa2.5 级。良好的表面处理将提高本品的性能。作为干燥清洁的替代方法, 也可用水喷射方法喷射至最少 Wa2.5 级 (ISO 8501-4: 2006) (或根据相关指标要求)。施工前可接受的最大的闪锈度 (Hempel 标准) 为 M (ISO 8501-4: 2006)。磨平边角, 扫除灰尘。</p> <p>在点腐蚀表面, 过量的盐分残余物需用水喷射或湿喷砂除去, 也可采取干喷砂-高压淡水清洗-干燥-再喷砂的方法。</p>
施工条件:	仅在施工和固化得以正常进行的-5°C以上温度条件下使用本品。施工表面必须清洁干燥, 施工表面温度至少高于露点 3°C以避免凝露, 在狭窄空间施工和干燥期间必须大量通风。
先涂油漆:	无, 或按规定预涂。
加涂油漆:	无, 或按规定加涂。
备注:	<p>耐候性/使用温度: 作为环氧涂料, 本品在室外暴露容易粉化。温度升高时, 更易对机械损伤和化学作用敏感。</p> <p>厚度/稀释: 根据使用目的和区域可以调整漆膜厚度, 这将改变涂布率, 干燥时间和重涂间隔。干膜厚度正常范围为 125-200 微米。应避免过厚的膜厚。</p> <p>重涂间隔: 最大重涂间隔应参考涂层配套在使用期间表面所经受的定期浸泡、严重凝露及温度骤变、化学品影响或磨损等实际情况, 其它情况下对于老人牌环氧产品没有最大重涂间隔。如果超过了最大的重涂间隔, 都需要拉毛表面以确保良好的层间附着。</p>
注意:	本品仅适用于专业用途。
公布日期:	2016年3月-4755012430